

Data złożenia deklaracji

Załącznik
do uchwały nr XVI/121/2016 Rady Miejskiej
w Janowcu Wielkopolskim
z dnia 27.04.2016 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH
ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNYCH NIERUCHOMOŚCI
WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE**

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 250).

Nazwa i adres organu przyjmującego deklarację: Burmistrz Janowca Wielkopolskiego
ul. Gnieźnieńska 3
88-430 Janowiec Wielkopolski

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

Nazwa i adres

Urząd Miejski w Janowcu Wielkopolskim
ul. Gnieźnieńska 3
88-430 Janowiec Wielkopolski

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat oraz wpisać datę):

1. Pierwsza deklaracja..... 2. Korekta danych
3. Zmiana danych zawartych w deklaracji

C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. właściciel, użytkownik wieczysty 2. współwłaściciel, współużytkownik wieczysty
3. jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
4. inny podmiot władający nieruchomością

D. DANE PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

* - dotyczy podmiotu niebędącego osobą fizyczną ** dotyczy osoby fizycznej *** wypełnienie rubryki nie jest obowiązkowe

D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

Rodzaj właściciela nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat):

1. osoba fizyczna 2. osoba prawna 3. jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

Nazwa pełna * / Imię i Nazwisko **

Imię ojca**

Imię matki**

Nr PESEL

Nr NIP lub REGON

Numer telefonu ***

Adres e-mail***

D.2. ADRES SIEDZIBY * / ADRES ZAMIESZKANIA **

Województwo

Powiat

Ulica

Nr domu

Nr lokalu

Miejscowość

Kod pocztowy

Poczta

Pouczenie

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1619 z późn. zm.).

Objaśnienia:

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Janowca Wielkopolskiego deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:
 - do 31 lipca 2016 r. dla pierwszej deklaracji składanej przez właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe
 - 14 dni od powstania odpadów komunalnych na nieruchomości, na której znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.
 - 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstających na nieruchomości, na której znajdują się domki letniskowe lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.
3. Opłatę określoną przez właściciela nieruchomości w części F deklaracji należy uiszczać jednorazowo z dołu w **terminie do 15 września każdego roku** za który powstaje obowiązek ponoszenia opłaty.
4. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi uiszcza się w kasie Urzędu Miejskiego w Janowcu Wielkopolskim, ul. Gnieźnieńska 3, na rachunek bankowy Urzędu Miejskiego w Janowcu Wielkopolskim Nr 86 8959 0001 5500 0198 2000 0470.